

Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – kurs zaawansowany

**Kod szkolenia: NC-
SINOPHP**

Opis: Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – kurs zaawansowany jest zaawansowanym szkoleniem z zakresu obsługi, konfiguracji i parametrycznego programowania obrabiarek z układem sterowania SINUMERIK Operate.

Stanowiska szkoleniowe: Kurs prowadzony jest na 5-osiowej frezarce DMU 50 firmy DMG MORI wyposażonej w układ sterowania SINUMERIK 840D sl V4.7 oraz komputerach PC wyposażonych w oprogramowanie SinuTrain Operate V4.4, V4.5, V4.7.

Uzyskane korzyści: Po zakończeniu szkolenia uczestnik potrafi samodzielnie pisać programy technologiczne, podprogramy i cykle użytkownika z użyciem G-kodów oraz języka programowania wysokiego poziomu z wykorzystaniem: rozgałęzień, pętli programowych, zmiennych systemowych, zmiennych użytkownika, akcji synchronicznych, itp. Ponadto potrafi przygotować proste okna dialogowe do obsługi obrabiarki i wsparcia programowania.

Wymagania: Podstawowa wiedza z zakresu programowania i obsługi obrabiarek CNC (znajomość zagadnień realizowanych na kursie NC-SINOP-B/NC-SINOP-P lub kursie NC-84D-B/NC-84D-P).

Grupa docelowa: Operatorzy maszyn CNC samodzielnie programujący maszyny, programiści i technolodzy maszyn CNC

Tematyka szkolenia:

- Definiowanie zmiennych użytkownika i makr
- Rozgałęzienia i pętle programowe, funkcje arytmetyczne
- Programowanie parametryczne
- Projektowanie cyklu użytkownika wraz z oknem dialogowym
- Generowanie raportów
- Akcje synchroniczne
- Wykorzystanie funkcjonalności DXF-Reader
- Interpolacja wielomianowa i Spline
- Ćwiczenia praktyczne

Uwaga: Z uwagi na różnorodność spotykanych w przemyśle obrabiarek i stosowanych technologii zaproponowana tematyka szkolenia nie jest wiążąca oraz istnieje możliwość dostosowania jej do potrzeb i wymagań Uczestników szkolenia!

Czas trwania szkolenia: 5 dni