

Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – kurs podstawowy

**Kod szkolenia: NC-SINOP-
B/NC-SINOP-P**

Opis: Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – kurs podstawowy jest podstawowym szkoleniem z zakresu obsługi i programowania obrabiarek z układem sterowania SINUMERIK Operate dla technologii frezowania i toczenia.

Stanowiska szkoleniowe: Kurs prowadzony jest na 5-osiowej frezarce DMU 50 firmy DMG MORI wyposażonej w układ sterowania SINUMERIK 840D sl V4.7 oraz komputerach PC wyposażonych w oprogramowanie SinuTrain Operate V4.4, V4.5, V4.7.

Uzyskane korzyści: Po zakończeniu szkolenia uczestnik zna podstawową funkcjonalność układu sterowania SINUMERIK Operate. Potrafi samodzielnie przygotować obrabiarkę do pracy, zdefiniować i opisać narzędzia, przesunięcia punktów zerowych oraz napisać program obróbki prostego detalu dla technologii frezowania i toczenia.

Wymagania: Podstawowa wiedza z obróbki skrawaniem i narzędzi skrawających. Podstawowa znajomość obsługi komputera.

Grupa docelowa: Operatorzy maszyn CNC, programiści maszyn CNC

Tematyka szkolenia:

- Praca w trybie JOG, MDA, AUTO/SBL
- Powrót do konturu – tryb REPOS
- Funkcje przygotowawcze G
- Standardowe funkcje pomocnicze M
- Ustawianie punktów zerowych
- Zarządzanie narzędziami
- Sposoby obsługi zdarzeń awaryjnych
- Podstawy programowania w kodzie G
- Zarządzanie programami technologicznymi
- Redagowanie programu obróbki
- Wprowadzenie do programowania ShopMill, ShopTurn
- Symulacja graficzna opracowanego programu obróbki
- Standardowe cykle obróbki: wiertarskie, frezarskie i tokarskie
- Ćwiczenia praktyczne

Uwaga: Z uwagi na różnorodność spotykanych w przemyśle obrabiarek i stosowanych technologii zaproponowana tematyka szkolenia nie jest wiążąca oraz istnieje możliwość dostosowania jej do potrzeb i wymagań Uczestników szkolenia!

Czas trwania szkolenia: 5 dni