

Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – obróbka 5-osiowa Kod szkolenia: NC-84D5AP

Opis: Obsługa i programowanie układu sterowania SINUMERIK Operate – obróbka 5-osiowa jest zaawansowanym szkoleniem z zakresu obsługi i programowania obrabiarek 5-osiowych z układem sterowania SINUMERIK Operate.

Stanowiska szkoleniowe: Kurs prowadzony jest na stanowiskach szkoleniowych wyposażonych w układ sterowania SINUMERIK 840D sl V4.7, komputerach PC wyposażonych w oprogramowanie SinuTrain Operate V4.4, V4.5, V4.7 oraz 5-osiowej frezarce DMU 50 firmy DMG-MORI.

Uzyskane korzyści: Po zakończeniu szkolenia uczestnik potrafi samodzielnie obsługiwać i programować obrabiarkę 5-osiową z użyciem kodów G i ShopMill

Wymagania: Podstawowa wiedza z zakresu programowania i obsługi obrabiarek CNC.

Grupa docelowa: operatorzy maszyn CNC samodzielnie programujący maszyny, programiści i technolodzy maszyn CNC

Tematyka szkolenia:

- Podstawy obróbki 3-, 3+2- i 5-osiowej.
- Obsługa i programowanie cyklu 800
- Podstawy programowania obróbki 5 osiowej w kodach G
- Programowanie cyklu 832
- Wywoływanie podprogramów zewnętrznych
- Symulacja programu obróbki i widok wytwarzania form
- Cykl pomiaru kinematyki CYCLE996 i odchylenia wrzeciona CYCLE995
- Korekcja narzędzia 3D
- Advanced Surface i Top Surface
- Sposoby obsługi zdarzeń awaryjnych
- Ćwiczenia praktyczne

Uwaga: Z uwagi na różnorodność spotykanych w przemyśle obrabiarek i stosowanych technologii zaproponowana tematyka szkolenia nie jest wiążąca oraz istnieje możliwość dostosowania jej do potrzeb i wymagań Uczestników szkolenia!

Czas trwania szkolenia: 5 dni